# Příprava a tisk 3D modelu

## Dokumentace projekt

### Kolektiv autorů:

Dolan Vojtěch

Gazdík Adam

Projekt vznikl v rámci předmětu OPS na Obchodní akademii Uherské Hradiště

###### Seznam Obrázků

[Obrázek 1: Instalace OpenSCAD 3](#_Toc166525162)

[Obrázek 2: Obsah souboru kostka.scad 3](#_Toc166525163)

[Obrázek 3: Uložení modelu jako gcode 3](#_Toc166525164)

[Obrázek 4: Vytvoření konfiguračního souboru pro tiskárnu Ender 3 V3 4](#_Toc166525165)

[Obrázek 5: Odeslaní gcode do tiskárny 4](#_Toc166525166)

#### Popis:

Vytvoření 3D modelu jen s pomocí příkazového řádku v systému LINUX a následné odeslání na tisk do 3D tiskárny.

#### Postup:

##### Instalace OpenSCAD

Instalujte OpenSCAD, nástroj pro vytváření 3D modelů z programovatelných skriptů.

Obsah obrázku Písmo, text, Grafika, snímek obrazovky

Popis byl vytvořen automaticky

Obrázek 1: Instalace OpenSCAD

##### Vytvoření 3D modelu s vyřezáním

Vytvořte 3D model kostky s vyřezáním pomocí skriptu v OpenSCAD.

Obsah obrázku text, Písmo, snímek obrazovky

Popis byl vytvořen automatickyUložte tento skript jako kostka.scad.

Obrázek 2: Obsah souboru kostka.scad

##### Slicování 3D modelu s Slic3r

Slicujte 3D model s Slic3r, abyste vytvořili G-kód pro tisk na 3D tiskárně.

Uložte vygenerovaný G-kód jako kostka.gcode.



Obrázek 3: Uložení modelu jako gcode

##### Nastavení parametrů tiskárny

Vytvořte konfigurační soubor pro tiskárnu Ender 3 V3 pro Slic3r.

Upravte konfigurační soubor tak, aby obsahoval požadované parametry tisku.

Obsah obrázku text, snímek obrazovky, design

Popis byl vytvořen automaticky

Obrázek 4: Vytvoření konfiguračního souboru pro tiskárnu Ender 3 V3

##### Odeslání G-kódu na 3D tiskárnu

Použijte curl k odeslání G-kódu na 3D tiskárnu s IP adresou 192.168.0.7.

Obrázek 5: Odeslaní gcode do tiskárny